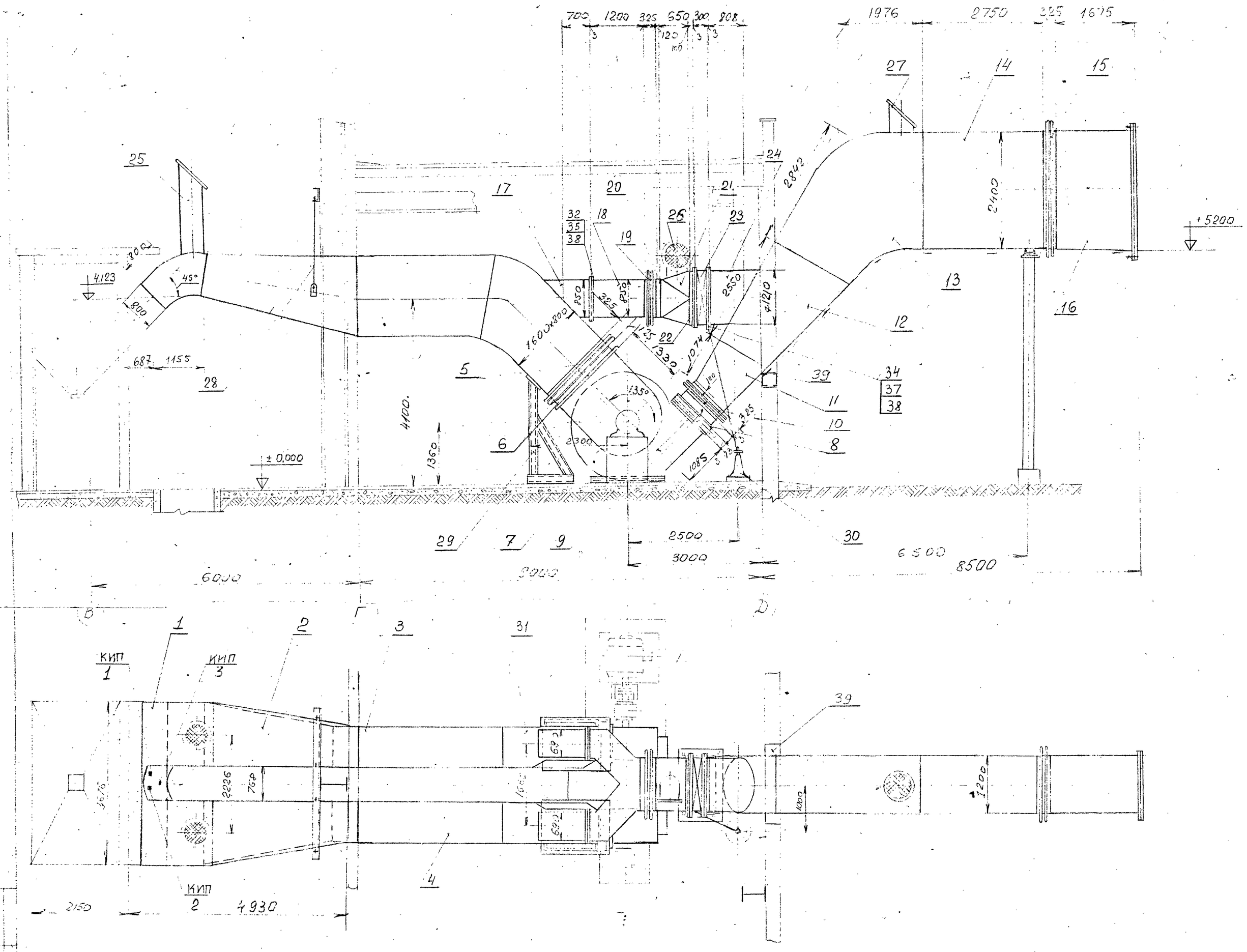

Перечень позиций для установки отборных устройств КИП и средств автоматизации

№ отборн.	Наименование	Кол	№ МН и Н	Приме-ч
КИП 1	Установка термометра сопротивления	1	03МВН 1213-63	
КИП 2	Отборное устройство разряжения	1	16ВВ0-65	
КИП 3	Отборное устройство газоанализатора	1	07МВН 2056-[illegible]	

Примечание.

Настоящий чертёж является заданием для разработки рабочих чертежей.

Лист	Масштаб	Масса	Кнастоящему ТМ-I-82
ТМ-I-5	1:50	5698	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Материал	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Прим.
1		Короб N1	шт	1	Сборн.	5925	5925	
2		Короб N2	шт	2	Сборн.	413,5	827,0	
3		Короб N3	шт	1	Сборн.	636,1	636,1	
4		Короб N4	шт	1	Сборн.	635,6	635,6	
5	15МВН 1837-64	Компенсатор эбчк волновой 800×1000	шт	2	Сборн.	74,4	148,8	
6		Короб N5	шт	[illegible]	Сборн.	41,4	[illegible]	
7	ТМ-30 л.I 903-1-76/71	Установка дымососа Д15,5×24 с эл. двигателем АО-[illegible]	шт	1	Сборн.	135	135	
8		Шибер выдвижной 906-1170	шт	1	Сборн.	81,0	81,0	
9		Короб N6	шт	1	Сборн.	50,9	50,9	
10	18МВН 1837-64	Компенсатор эбчк волновой 800×1000	шт	1	Сборн.	57,7	57,7	
11		Короб N7	шт	1	Сборн.	202,0	202,0	
12		Короб N8	шт	1	Сборн.	525,5	525,5	
13		Короб N9	шт	1	Сборн.	886,7	886,7	
14		Короб N10	шт	1	Сборн.	818,7	818,7	
15	20МВН 1837-64	Компенсатор эбчк волновой 1200×2700	шт	1	Сборн.	106	106	
16		Короб N11	шт	1	Сборн.	521,2	521,2	
17		Короб N12	шт	2	Сборн.	98,0	196,0	
18		Короб N13	шт	1	Сборн.	291,7	291,7	
19	14МВН 1837-64	Компенсатор эбчк волновой 800×1000	шт	1	Сборн.	62,6	62,6	
20		Короб N14	шт	2	Сборн.	14,5	29,0	
21		Короб N15	шт	1	Сборн.	90,7	90,7	
22								
23	МВН 607-[illegible]	Клапан Ду1200	шт	1	Сборн.	408	408,0	
24		Короб N17	шт	1	Сборн.	152,1	152,1	
25		Короб N18	шт	2	Сборн.	87,6	175,2	
26	МВН 582-65	Клапан предохранительный [illegible]	шт	4	Сборн.	300	1200	
27		Короб N19	шт	2	Сборн.	347	694	
28		Крепление 28×3×2000	шт	1	Сборн.	17,5	17,5	
29		Опорная конструкция	шт	2	Сборн.	1312	2626	
30	В-МВН-449-01 А-МВН-452-04	Прибор дистанционный колебательный	шт	1	Сборн.	52,23	52,23	
31		Короб N20	шт	2	Сборн.	551,0	1102,0	
32	ГОСТ 7798-70	Болт М12×46	шт	66	[illegible]	0,051	3,37	
33	ГОСТ 7798-70	Болт М16×45	шт	16	[illegible]	0,102	1,64	
34	ГОСТ 7798-70	Болт М20×55	шт	52	[illegible]	[illegible]	10,0	
35	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	шт	66	[illegible]	0,017	1,12	
36	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	шт	16	[illegible]	0,03	0,48	
37	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	шт	52	[illegible]	[illegible]	2,08	
38	ГОСТ 2580-58	Прокладка	м²	3,7	Асбестокартон	7,0	21,7	
39			шт	1	Сборн.			

Все вместе с клапаном в ВВ45-7 кл

Согласовано: Главный инженер [illegible]

Исполнительный чертёж. Главный инженер [illegible]

К производству работ. Начальник ОКС-а Новокаменского строящегося завода сетевых фильтров (г. Хван) 16 августа 1973 г.

Утверждаю к производству. Главный инженер [illegible]

К производству. Главный инженер [illegible] Захаров

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Завод автотракторных прицепов в г. Ногинске

Котельная

Отдел [illegible]

Лист ТМ-I-5